

SCHEDA TECNICA MASTERBATCH DEGASSANTE



CARATTERISTICHE

Nome:	Masterbatch degassante 11
Codice:	ADM-PE-DG11
Numero Revisione:	Prima emissione
Apparenza:	Granuli
Food Contact:	No
Grado di pericolosità:	Consultare la MSDS
Usi:	SU3 - Usi industriali
Codice doganale:	3901109090
Data Aggiornamento:	01/01/2020

Abstract:

Il Masterbatch ADM-PE-DG11 è stato studiato per controllare l'evoluzione dell'umidità durante la fase di fusione reagendo chimicamente con l'acqua, prodotti umidi e gas presenti nel melt durante il processo di stampaggio o estrusione delle materie plastiche. Il prodotto di reazione risulta uniformemente distribuito e rimane nel polimero sotto forma di residuo inattivo. L'impiego dell'essiccante è importante nell'utilizzo di materiali riciclati così come per le applicazioni sensibili alla presenza di umidità nel polimero. L'ADM-PE-DG11 viene usato principalmente con LDPE, LLDPE, HDPE, PP, EVA o miscele poliolefiniche di materiali riciclati.

Biocida:

Utilizzando il prodotto come essiccante di lavorazione, ha quindi una funzione tecnica accessoria alla polimerizzazione, ovvero che va ad esaurirsi nello scopo in cui impegnato, non ricade nell'utilizzo di un BPR, ma rispetta solo il regolamento REACH.

Caratteristiche chimiche:

Descrizione Prova	Unità	Metodologia del test	Min – Max -Val
Umidità	ppm	ASTM D6980	1.000 Max
Base resina			LDPE
Densità Reale	g/cm ³	ISO 1188	Min 0,95 - Max 1,05
Contenuto di principio attivo	%		=>70%
Forma del pellet			cilindrico / sferico
Dispersione			STD
Metalli pesanti Hg, Cd, Cr(VI), Pb			NO

Dosaggio:

0,5 – 2,0% nei settori Film o Stampaggio.
1,0 – 2,0% per il Compounding.

Confezioni:

Bancale da: 1.250 Kg. - Sacchi da 25 Kg.
Conservare in un luogo fresco e asciutto, non esporre alla luce del sole.
Shelf Life: 4 Mesi.