

SCHEMA TECNICA

MASTERBATCH PLA-ZKC



CARATTERISTICHE

CARATTERISTICHE TECNICHE

Nome:	Masterbatch PLA-ZKC
Codice:	ADM-PLA-ZKC
Aspetto:	Granuli
Food Contact:	SI (ECHA)
Biocida:	SI
Grado di pericolosità:	H400 – H410 – H318 – H301 - H331
Usi:	SU3 – Usi industriali
Restrizioni:	SI (vedi MSDS)
Data:	01/03/2020
Resistenza Termica additivo:	190°C
Base Resina:	PLA
Codice Doganale:	3907700000

Abstract:

Il meccanismo di azione del masterbatch ADM-PLA-ZKC è quello di rendere attivo ed intelligente un imballaggio prolungando la shelf-life dell'alimento in esso contenuto. Include come sua funzione primaria la rimozione delle cariche microbatterologiche e soprattutto la rimozione di muffe e funghi. Inoltre produce a contatto con l'acqua, o con le umidità presenti nell'incarto, biossido di zolfo. Dette esalazioni vengono rilasciate gradualmente nel tempo. È stato formulato per il settore vitivinicolo. È in grado di combattere la Botrytis cinerea, un fungo della famiglia Sclerotiniaceae, parassita che attacca molte varietà di piante, tra cui la vite ed il grappolo di uva.

Settori:

La masterbatch ADM-PLA-ZKC è raccomandato per la produzione di polimeri biocompostabili, il risultato è un forte effetto di protezione con conseguente incremento della conservabilità. Indicato per l'uso nel settore del packaging alimentare della IV Gamma.

Benefit:

Incremento della shelf-life, rimozione delle cariche microbatterologiche, di funghi e muffe, produzione di gas conservativi.

Conformità:

Tutti gli ingredienti di questa miscela sono disciplinati ed autorizzati dall'EFSA e dall'FDA. Lo zinco piritione ingrediente di questa miscela, è in regola con la presentazione del protocollo come prodotto biocida, il dossier è stato regolarmente presentato dal produttore ed è presente nell'inventario come PT 2, 6, 7, 9, 10 e 21.

Di seguito le limitazioni:

US FDA FCN: approvato per l'uso in tutti i tipi di polimeri indiretti a contatto con alimenti a livelli non superiori a 500 ppm in peso del polimero finito.

EPA USA: Registrato e approvato per polimeri con contatto indiretto con alimenti ad un massimo di 1000 ppm.

OEKO-TEX: Accettato per OEKO-TEX standard 100, classi I-IV.

BPR UE: Il principio attivo è supportato dal BPR per il tipo di prodotto pertinente (PT). Il biocida è approvato ai sensi del BPR dell'UE. Il prodotto può essere utilizzato in polimeri a contatto con tutti i tipi di alimenti a livelli non superiori alle quantità elencate di seguito in peso dei polimeri finiti: Fino al 0,10%.

Caratteristiche fisiche:

Descrizione Prova	Unità	Metodologia del test	Min – Max -Val
Umidità	ppm	Karl Fischer	Max 2.000
Base resina			PLA
Densità	g/cm ³	ISO 1183	Min. 1,2 - Max 1,5
Forma del pellet			cilindrico / sferico
Dispersione			STD
Totale additivi contenuti	%	valore calcolato	14 Min – 16 Max
MFI	g/10 min.		Min 4 – Max 8 Valore nominale 6

Dosaggio:

Per produrre il film: **4-5%** di MB ADM-PLA-ZKC solo nel layer a contatto con l'alimento.

Attenzione: Il prodotto è altamente igroscopico, conservare in un posto fresco e asciutto.

Confezioni:

1 pallet 1.250 Kg. in buste da 25 Kg.