

# ADDITIVO ANTICORROSIONE



## CARATTERISTICHE TECNICHE

Nome:	Additivo liquido anticorrosione
Codice:	LG-VCI
Apparenza:	Liquido - pastoso
Food Contact:	NO
Grado di pericolosità:	Leggere la scheda di sicurezza
Usi:	SU3 - Usi industriali
Restrizioni:	NO (vedi MSDS)
Data revisione:	01/01/2020
Temperatura Max di Estrusione:	180°C
Revisione:	3°
Pittogrammi:	Nessuno

### Abstract:

L'additivo liquido LG-VCI fornisce prestazioni di prima classe per la protezione delle parti metalliche dall'ossidazione e dalla corrosione quando trasformato in masterbatch e successivamente estrusi in sacchetti di plastica finiti e/o film.

### Settori:

L'automotive ha il maggior benefit nella protezione di parti metalliche per uso ricambi o imballi particolari di minuterie di acciaio. Ottime prestazioni anche su gli elementi zincati.

### Benefit:

L'additivo liquido LG-VCI garantisce un'eccellente protezione dalla corrosione negli spazi chiusi per periodi prolungati, garantendo così un buon rendimento dei costi.

L'additivo liquido LG-VCI sono volatili permettendo al vapore protettivo di raggiungere tutte le superfici metalliche chiuse, garantendo una protezione totale anche in aree inaccessibili.

L'additivo liquido LG-VCI forma uno strato mono-molecolare sulla superficie metallica e non alterano le dimensioni.

L'additivo liquido LG-VCI viene applicato a basse dosi di dosaggio ed è economico.

L'additivo liquido LG-VCI è trasparente per una buona visibilità dei prodotti confezionati, è sigillabile a caldo, riciclabile, durevole e di lunga durata. Non contiene nitriti.

### Conformità:

L'additivo liquido LG-VCI è stato progettato per superare tutti i tipi di test di seguito in elenco:

1. Contact Razor blade test. FED-STD-101 Test Method No. 3005
2. German VIA Test / ASTM TL8135-0002/ Modified Military VCI spec test
3. US Federal Test Method Standard 101C Method 4031
4. OEM designed modified VIA tests (including the K test, DIS test, DISU test & others, Volkswagen AG Spec.)
5. NACE Standard TM0208-2008
6. Conform to: TRGS 615 and TRGS 910.

### Per produrre il Masterbatch:

**Additivare in massa il 10% di LG-VCI**

### Dosaggio monolayer:

Tipo di pellicola LDPE/EVA (tutte le linee monolayer)	Spessore del film Range da - a	LG-VCI di Masterbatch nel film (%)	Consigli
LG-VCI per protezione a <b>breve termine</b> e inibizione della corrosione a contatto.	50 µm - 250 µm	5% per film di 80 µm o >; 6% per film < di 80 µm	Si utilizza per confezionare acciaio per un uso a <b>breve termine</b> . Minima protezione.
LG-VCI per film con durata da 6 a <b>12 mesi</b> . Buon funzionamento del polimero.	50 µm - 250 µm	6% per film di 80 µm o >; 7% per film < di 80 µm	Si utilizza per confezionare acciaio per un uso fino a <b>12 mesi</b> . Breve protezione
LG-VCI con termini di durata del polimero più funzionali, requisiti per l'esportazione e per l'immagazzinamento a lungo termine fino a <b>3 anni</b> .	70 µm - 250 µm	7% per film di 80 µm o >; 8% per film < di 80 µm	Si utilizza per confezionare acciaio per un uso fino a <b>3 anni</b> . Buona protezione.
LG-VCI con conservazione a lungo termine fino a <b>12 anni</b> in condizioni di buon magazzino.	100 µm - 250 µm	8% per film di 100 µm o >; 9% per film < di 150 µm	Si utilizza per confezionare acciaio per un uso fino a <b>12 anni</b> . Ottima protezione. Richiesto dall'industria automobilistica

**IN TUTTI QUESTI CASI IL MASTERBATCH SI OTTIENE CON IL 10% DI ADDITIVO LG-VCI**

### Dosaggio multilayer:

Per quanto riguarda le linee di coestruzione, con una linea a tre strati, si riduce la quantità di masterbatch basata sul prodotto globale ma non sul dosaggio in termini di%. Per esempio:

- A) Su una pellicola da 80 µm mono-strato per la maggior parte delle applicazioni si usa il 5% di LG-VCI. Questo copre il 90% delle richieste del mercato.
- B) Su una pellicola da 80 µm multi-strato 25/50/25 avremo strato esterno / strato centrale / strato interno con aggiunta di LG-VCI di - 0% / 2% / 8% - per dare le prestazioni richieste.

Di seguito in esempio le percentuali consigliate:

#### Struttura del layer

<b>Mono layer</b> % Master da utilizzare	<b>5%</b>
---	-----------

<b>Multi layer 25-50-25</b> % di Master da utilizzare	<b>Durata del film</b> Da 6 a 12 mesi	<b>Durata del film</b> Fino a 3 anni	<b>Durata del film</b> Fino a 12 anni
<b>Esterno</b>	<b>0%</b>	<b>0%</b>	<b>0%</b>
<b>Centrale</b>	<b>1%</b>	<b>2%</b>	<b>3%</b>
<b>Interno</b>	<b>8%</b>	<b>8%</b>	<b>8%</b>

### Confezioni:

Ordine minimo 100 Kg.

Confezionato in fusti da 20 Litri o da 200 Litri.