

SCHEDA TECNICA



CARATTERISTICHE CHIMICHE

Name:	PhotoACTIVE™
Codice:	PA-Q07-H2O
Apparenza:	Liquido biancastro
Odore:	Aromatico
pH:	Da 1,8 a 3,3
Food contact:	NO
Peso Specifico:	0,97 g/cm ³
Densità relativa:	0,90 g/cm ³
Livello di pericolo:	Leggere la SDS
Uso:	SU3 – Usi Industriali; SU22 – Usi Professionali
Food contact:	No
Revisione:	Rev.1

CARATTERISTICHE FISICHE

PhotoACTIVE è una soluzione colloidale amorfa fotocatalitica acquosa stabile a temperatura ambiente e, una volta asciutta perfettamente sul supporto, mostra un'elevata durezza. Se il processo di essiccazione è troppo lento, può ricorrere al riscaldamento del substrato (non superiore a 100 ° C), con notevole aumento della durezza dello strato di rivestimento. Ha forti proprietà adesive su molte superfici. La soluzione è trasparente quando è asciutta, ha un leggero effetto metallico.

CAMPI DI APPLICAZIONE

PhotoACTIVE è stato appositamente progettato per la disinfezione di ambienti ospedalieri, ma la sua formula attiva a temperatura ambiente e il suo forte potere adesivo, consentono l'applicazione di vari tipi di materiali, quali acciaio, alluminio, metalli, ceramica, superfici verniciate, plastica, cavi elettrici, interruttori e microinterruttori e altro ancora. I test di laboratorio attestano la durata del prodotto di almeno due anni. Asciuga in pochi secondi. Può essere confezionato in bombolette spray.

PROPRIETA'

Anti-batterico: attraverso un processo fotochimico, agendo sulla membrana lipidica dei batteri, li denatura riducendo il carico batterico sulle superfici trattate. Non ha nei suoi elementi chimici nessun composto battericida, non è un disinfettante, il prodotto non è un biocida elencato nella lista dell'art.95 soggetto al reg. 528/2012 BPR del 22/05/2012.

Autopulizia: distruggere attraverso un processo fotochimico di ossidazione tutta la materia organica con cui viene a contatto trasformandola in vapore acqueo e in minerali non tossici.

Disinquinante: applicato su superfici esterne riduce la concentrazione di NO_x, SO_x e PM_x nell'aria.

Anti-odore: se applicato su superfici interne, elimina gli odori riducendo la concentrazione di COV nell'aria. Riduce anche la concentrazione di eventuali inquinanti nocivi (formaldeide).

Purificazione dell'aria: l'aria contaminata da inquinanti, virus, batteri, COV viene purificata solo dal semplice contatto dell'aria in particolari filtri in grado di decomporre gli inquinanti. Questi particolari filtri possono essere inseriti all'interno di sistemi di trattamento aria e condizionatori d'aria.

CONFORMITA'

La linea di prodotti PhotoACTIVE è preparata con ingredienti approvati dall'ECHA e FDA.

RESA

Applicando il prodotto spray con un HVLP airless con ugello di 0,3 mm, il consumo è compreso tra 5 e 20 g/m² dipende dal substrato. Può essere applicato per rivestimento a immersione (Richiedere la formulazione per Dip-Coating).

VOCE DI CAPITOLATO

Soluzione fotocatalitica a base di biossido di titanio colloidale amorfa altamente adesiva e iper-idrofila ad alto livello di fotocatalisi, per il trattamento di superfici esposte all'aria, progettata per garantire nel tempo la protezione del substrato su cui è stata applicata. Il prodotto attivato dalla luce del giorno, è in grado di funzionare al buio per diverse ore, garantendo la protezione delle superfici su cui applicato per tutte le 24h., certificata secondo la norma UNI-ISO 27447/19 per rimuovere =< 99.997% delle cariche batteriche e di avere una attività antibatterica fotocatalitica RL =< log 4,26. Il basso pH da 1,8 a 3,3 garantisce la perfetta adesione a qualsiasi tipo di substrato. Tutti gli ingredienti di questa miscela sono disciplinati ed autorizzati dall'ECHA e dall'FDA.

CONSERVAZIONE, DATA DI SCADENZA, GARANZIA

PhotoACTIVE ha una data di scadenza di due anni dalla data di produzione se conservato in un luogo fresco, non refrigerato, asciutto e non esposto al sole. Applicare il prodotto seguendo i passaggi descritti nel protocollo di installazione. L&G fornisce le qualità essenziali del prodotto dal momento dell'applicazione fino alla fine del processo di essiccazione, a condizione che non si verifichino fattori indipendenti da L&G che potrebbero influenzare l'essiccazione. L&G garantisce inoltre che i test di laboratorio eseguiti certificano l'efficienza del prodotto per almeno 2 anni dall'applicazione. Per la funzione battericida e virucida la garanzia si riferisce ai batteri e virus rilevati attualmente con l'esclusione delle condizioni mutagene nel tempo.

TEST METHODS

- ✚ Misura diretta dell'efficienza fotocatalitica con l'uso di un macchinario innovativo, brevettato in Giappone che consente la misura diretta ed immediata dell'efficienza fotocatalitica mostrata da vari substrati rivestiti con TiO₂.
- ✚ Invecchiamento artificiale e pronunciato per esposizione ai raggi UV e alle radiazioni infrarosse in una speciale camera climatica.
- ✚ Test di invecchiamento secondo ASTM G/155/13 con analisi della variazione di colore secondo ISO-772/3-1984.
- ✚ Test di pioggia artificiale tramite macchinari speciali che simulano la pioggia in condizioni operative estreme e con shock termico da -40 ° C + 80 ° C. secondo la norma UNI EN ISO 11507 del 2002.
- ✚ UNI-EN-ISO-11247 - Degradazione degli ossidi di azoto nell'aria.
- ✚ UNI-EN-ISO-6330 - Analisi antibatterica su tessuto.
- ✚ UNI-EN-ISO-20645 - Analisi antibatterica su vernici.
- ✚ UNI-EN-ISO-15457 - Analisi antimuffa.
- ✚ UNI-EN-ISO-27447 - Analisi antibatterica su piastrella.
- ✚ ANTI VIRUS - Test Made in Japan - Virus dell'influenza A. (test non normato, non esiste ad oggi una normativa UNI-ISO che prevede un protocollo di analisi)

Contact

Azienda: L&G Holding srl
Indirizzo: Via Molise 19 - 86170 Isernia (IS) – Italy
Sede Operativa: Via SS 85 Km 36 Venafrana – 86070 – Macchia d'Isernia (IS)
Telefono: +39 0865 55278
Telefax: +39 0865 55278
E mail: info@lgholding.it