

# SCHEMA TECNICA

## SILICONIUS-25



### CARATTERISTICHE

|                        |                                   |
|------------------------|-----------------------------------|
| Nome:                  | SILICONIUS-25 – SLIP NON MIGRANTE |
| Codice:                | ADM-PE-91401                      |
| Apparenza:             | Pellets                           |
| Food Contact:          | NO                                |
| Grado di pericolosità: | Consultare la MSDS                |
| Usi:                   | SU3 - Usi industriali             |
| Codice doganale:       | 39100000                          |

#### Abstract:

È un pellet contenente il 25% di polimero silossanico ad altissimo peso molecolare disperso in polietilene a bassa densità (LDPE). È ampiamente usato come additivo efficiente per sistemi di resina compatibili con PE per migliorare le proprietà di lavorazione e la qualità della superficie, come una migliore capacità di flusso di resina, minore coppia di estrusore, riduzione della bava di estrusione, coefficiente di attrito inferiore, riempimento e rilascio di stampi, maggiore resistenza all'abrasione e ai graffi. Incrementa la produttività riducendo la percentuale di difetti del prodotto e sostituendo i lubrificanti.

#### Formula Chimica:

| Descrizione Ingredienti | %         |
|-------------------------|-----------|
| Siliconici              | 25,0 ±0,5 |

#### Caratteristiche chimiche:

| Descrizione Prova         | Unità             | Metodologia del test | Min – Max -Val       |
|---------------------------|-------------------|----------------------|----------------------|
| Umidità                   | ppm               | Karl Fischer         | 2.000 Max            |
| Base resina               |                   |                      | LDPE                 |
| Peso specifico            | g/cm <sup>3</sup> | ISO 1183             | 0,915 ±0,05          |
| Forma del pellet          |                   |                      | cilindrico / sferico |
| Dispersione               |                   |                      | STD                  |
| Totale additivi contenuti | %                 | valore calcolato     | 24,5 Min – 25,5 Max  |
| Melt Flow Index           | g/10 Min          | ISO 1133             | Min 10 - Max 14      |

#### Dosaggio:

- Filmatura PE: Dal 2,0% al 3,0% di MB con l'aggiunta di circa 1.000 ppm di silice naturale per ottenere un COF di 0,2;
- Stampaggio ad iniezione: 0,5% MB come distaccante;
- Estrusione: 1,0% MB come aiuto di processo.

Formulazione atossica, si consiglia una miscela fisica con pellet di polimeri vergini. Shelf life: 2 Anni.

#### Confezioni:

Bancale da: 1.250 Kg. - Sacchi da 25 Kg.