

# ADDITIVO ANTICORROSIONE



## CARATTERISTICHE TECNICHE

Nome:	Additivo liquido anticorrosione
Codice:	LG-VCI
Apparenza:	Liquido - pastoso
Food Contact:	NO
Grado di pericolosità:	Leggere la scheda di sicurezza
Usi:	SU3 - Usi industriali
Restrizioni:	NO (vedi MSDS)
Data revisione:	25/06/2023
Temperatura Max di Estrusione:	180°C
Revisione:	9.2
Pittogrammi:	Nessuno
Codice doganale:	3812399090

### Abstract:

L'additivo liquido LG-VCI fornisce prestazioni di prima classe per la protezione delle parti metalliche dall'ossidazione e dalla corrosione quando trasformato in masterbatch e successivamente estrusi in sacchetti di plastica finiti e/o film.

### Settori:

L'automotive ha il maggior benefit nella protezione di parti metalliche per uso ricambi o imballi particolari di minuterie di acciaio. Ottime prestazioni anche su gli elementi zincati.

### Benefit:

L'additivo liquido LG-VCI garantisce un'eccellente protezione dalla corrosione negli spazi chiusi per periodi prolungati, garantendo così un buon rendimento dei costi.

L'additivo liquido LG-VCI sono volatili permettendo al vapore protettivo di raggiungere tutte le superfici metalliche chiuse, garantendo una protezione totale anche in aree inaccessibili.

L'additivo liquido LG-VCI forma uno strato mono-molecolare sulla superficie metallica e non alterano le dimensioni.

L'additivo liquido LG-VCI viene applicato a basse dosi di dosaggio ed è economico.

L'additivo liquido LG-VCI è trasparente per una buona visibilità dei prodotti confezionati, è sigillabile a caldo, riciclabile, durevole e di lunga durata. Non contiene nitriti.

Nessuna delle materie prime che utilizziamo contiene ingredienti elencati come sostanze estremamente preoccupanti candidate all'autorizzazione di cui il SVHC aggiornato al 25/06/2023 e aggiornato sempre sulle SDS.

### Conformità:

L'additivo liquido LG-VCI è stato progettato per superare tutti i tipi di test di seguito in elenco:

1. Contact Razor blade test. FED-STD-101 Test Method No. 3005
2. German VIA Test / ASTM TL8135-0002/ Modified Military VCI spec test
3. US Federal Test Method Standard 101C Method 4031
4. OEM designed modified VIA tests
5. NACE Standard TM0208-2008
6. Conform to: TRGS 615 and TRGS 910.

### Dosaggio:

L'utilizzo principale dell'additivo LG-VCI è nel settore dei film per l'imballaggio di componenti metallici per molti settori industriali. In questo caso è obbligatoria l'approvazione del masterbatch e si consiglia di realizzarlo in LDPE in polvere al **10%** di concentrazione, con l'aggiunta dell'1% di silice pirogenica (AEROXIDE®).

Poiché l'additivo è un migrante, si consiglia di utilizzarlo in una struttura COEX di polimero poliolefinico (LD, LLD, HD, ecc.) solo nello strato centrale che deve rappresentare circa il 50% dell'intera struttura.

Circa il 5% di dosaggio del masterbatch LG-VCI soddisfa lo standard di test Contact Razor blade. Metodo di prova FED-STD-101 n. 3005, il principale utilizzato nell'industria dei film protettivi.

**Importante:**

La temperatura in estrusione deve essere la più bassa possibile.

**Confezioni:**

Ordine test 20 Kg.

Ordine minimo 100 Kg.

Confezionato in fusti da 20 Litri