

# SCHEDA TECNICA MASTERBATCH

## 373-ADM-PE-AID-01003



### CARATTERISTICHE

Nome:	Masterbatch Aiutante di processo 01003
Codice:	ADM-PE-AID- 01003
Numero Revisione:	10
Apparenza:	Granuli
Food Contact:	SI
Grado di pericolosità:	Consultare la MSDS
Usi:	SU3 - Usi industriali
Codice doganale:	3901109090

**Abstract:** ADM-PE-AID-01003 è suggerito nell'estrusione di tutti i polimeri poliolefinici per:

- Ridurre la pressione in filiera;
  - Prevenire il "melt fracture";
  - Migliorare le caratteristiche ottiche superficiali e di brillantezza dei manufatti finali.
- Il MB ADM-PE-AID-01003 trova impiego anche nella rigenerazione e nello stampaggio ad iniezione.

**Uso:** Per ottenere buoni risultati è importante creare una superficie "Fluorurata" all'interno dell'impianto di estrusione (precondizione). Aggiungere il 15% di MB ADM-PE-AID-01003 al polimero da trasformare per 15 - 30 minuti per ottenere la corretta precondizione. Appena si nota il cambio delle caratteristiche ottiche e l'abbassamento di pressione della testa, continuare l'estrusione riducendo il dosaggio del master come sotto riportato.

#### Dosaggi:

Dosaggio suggerito in LDPE/LLDPE / HDPE: min 0,3% /max 1,5%

#### Caratteristiche chimiche:

Descrizione Prova	Unità	Metodologia del test	Min – Max -Val
Umidità	ppm	ASTM D6980	0 – 2000
Base resina			LDPE
MFR 190°C	26 g/10 min	ISO 1188	2,16 Kg
Bulk Density	g/cm3	ASTM D 1895-96	0,9 - 1,100
Forma del pellet			cilindrica
Dispersione			STD

#### Confezioni:

Bancale da: 1.250 Kg. - Sacchi da 25 Kg.

Conservare in un luogo fresco e asciutto. Non esporre al sole. Shelf Life: 1 anno.

*Le informazioni contenute in questo documento e tutti gli altri consigli tecnici pertinenti si basano sulle nostre attuali conoscenze ed esperienze e sono considerati affidabili.*

*Non rappresentano alcuna garanzia di idoneità all'uso in alcun processo o applicazione specifica.*

*È sotto la responsabilità dell'utente finale eseguire i test necessari per determinare l'idoneità del prodotto per lo scopo specifico.*