

# SCHEDA TECNICA MASTERBATCH

## ADM-PS-9083



### CARATTERISTICHE

Nome:	MASTERBATCH PS NUCLEANT
Codice:	ADM-PS-9083
Apparenza:	Granuli
Food Contact:	SI
Grado di pericolosità:	Nessuno - Consultare la MSDS
Usi:	SU3 - Usi industriali
Codice doganale:	3903190090

#### Abstract:

Masterbatch a base di talco in matrice di GPPS. L'ADM-PS-9083 è utilizzato come additivo nucleante in schiume di polistirene. Il masterbatch PS nucleant promuove una dimensione delle cellule fine e regolare ed è adatto anche per applicazioni in contatto con alimenti.

#### Caratteristiche chimiche:

Descrizione Prova	Unità	Metodologia del test	Min – Max -Val
Umidità	ppm	Karl Fischer	2.000 Max
Base resina			GPPS
Peso specifico	g/cm <sup>3</sup>	ISO 1183	1.58 ±0,2
Forma del pellet			cilindrico / sferico
Dispersione			STD
Totale talco contenuto	%	valore calcolato	60 ± 2
Densità app.		Int (IC.01)	1.6 ± 0,2
Metalli pesanti Hg, Cd, Cr(VI), Pb			NO

#### Dosaggio:

Il dosaggio dipende da vari fattori come spessore del film, condizioni climatiche e durata prevista.  
Attenzione: Il fermo macchina ad alte temperature potrebbe causare la degradazione del polimero.

#### Confezioni:

Bancale da: 1.250 Kg. - Sacchi da 25 Kg.